

**Сравнительная таблица показателей качества производителей габионно-сетчатых изделий (ГСИ)
и сетки двойного кручения.**

№	ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА	ЗАО «Реконструкция», г. Москва, г. Череповец	Другие производители
1	Наличие собственного производства проволоки	<p align="center">ДА</p> <ul style="list-style-type: none"> - проволока только ОАО «Северсталь Метиз» со всеми видами покрытия необходимыми для производства ГСИ - стабильно нормативное качество проволоки: одинаковые стабильные механические и химические показатели позволяют гарантировать максимально правильную геометрию ячеек сеточного полотна - отсутствие необходимости ради экономии проволоки выпускать ГСИ на минимальных геометрических допусках. 	<p align="center">НЕТ</p> <ul style="list-style-type: none"> - проволока неустановленного производителя, предположительно: Уральский завод, сделана из вторсырья, нестабильного качества, отражается на механических и химических свойствах конечной продукции - сетки и габионов; азиатские производители: нарушение геометрии шестигранных ячеек, брак в узлах двойного кручения ячеек. - выпуск ГСИ на минимальных геометрических допусках в целях экономии сырья (проволоки) для их производства. <i>При производстве СМР поставка ГСИ, выполненных на минимальных допусках, в частности, ведет к нехватке конструкций на верхних рядах габионных стенок: на стенке проектной высотой 8 м и длиной 200м, строителям не хватает «верхних» 50-70 см конструкций на 1 п.м (50шт. 2х1х0,5). Приблизительные потери от 55 000руб.</i> - В целях экономии проволоки, производители зачастую идут на грубейшие нарушения таких параметров, как размеры ячейки сетки. Так

			<p>гостированный размер 80X100 мм по факту становится 950X115мм (заказчик может проверить это уже только при СМР на объекте) По этой причине заказчик вынужден подбирать более крупную фракцию щебня для лицевой грани габионной стенки – сроки СМР увеличиваются. И этот только одно из последствий экономии со стороны производителя ГСИ.</p> <p>Кроме того, у производителей проволоки заказываются минимальные диаметры (за пределами допусков!): например, не 2,7 мм, а 2,52 мм – это снова ведет к уменьшению прочностных характеристик конструкции.</p>
2	Наличие службы качества ОТК	<p>ДА (ОТК ОАО «Северсталь-Метиз»)</p>	НЕ ДОЛЖНОГО УРОВНЯ
3	Входной лабораторный контроль проволоки для производства сетки и ГСИ	<p>ДА (собственная лаборатория на территории цеха, анализ каждой бухты проволоки)</p>	<p>НЕТ (собственной лаборатории нет, предположительно делаются разовые выборочные анализы партий)</p>
4	Производитель оборудования для сетки и ГСИ	<p>Западно-европейский производитель с многолетним опытом производства (Постоянно обновляемый парк, последнее обновление – июль 2009 года):</p> <ul style="list-style-type: none"> - новые валы станков дают правильную геометрию ячейки - отсутствие брака в сетчатом полотне 	<p>В основном – Азиатские производители, одно предприятие использует станки б/у западно-европейского производителя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - систематическое нарушение геометрии ячеек сетки и узлов двойного кручения - наличие разрывов в сетчатом полотне (контроль такого вида брака не возможен при приемке: сетка поставляется в рулонах. Факт брака вскрывается уже при производстве СМР) <p><i>При производстве СМР данные виды брака, в частности, не позволяют лицевую грань габионов сделать единой плоскостью.</i></p>
5	Производственные мощности	<p>3 станка по выпуску габионной сетки двойного кручения с диаметром ячейки 80X100 мм; 1 станок по выпуску габионной сетки двойного кручения с диаметром ячейки 60X80 мм; 2 автоматизированные линии по сборке ГСИ; 2 линии ручной сборки ГСИ; 2 экструдера для полимеризации проволоки. ЭТО:</p>	<p>1 – 2 станка по выпуску габионной сетки двойного кручения. ЭТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> - скромные производственные возможности (до 300-400 тонн ежемесячно) - срыв сроков поставок (особенно в период с мая по октябрь включительно)

		- возможность производства 900 тонн продукции ежемесячно (гарантированные сроки поставки) - постоянный, обновляемый складской запас 500 тонн (г. Домодедово, г. Череповец, г. Самара)	
6	Метод сборки ГСИ	100% все грани конструкций провязываются проволокой обвязки (тип покрытия проволоки соответствует типу покрытия проволоки ГСИ и требованиям ГОСТ Р 51285). Полностью обеспечивается нормативная жесткость конструкций	Скрепление степлерными скобами: - нормативная жесткость ГСИ не обеспечивается - требуется дополнительная увязка ГСИ на объекте СМР - диафрагмы при производстве не привязываются к телу конструкции <i>При производстве СМР уменьшается выработка; Увеличивается расход монтажной проволоки</i>
7	Наличие полуавтоматической линии для отбортовки и сборки габионов	ДА (повышенное качество сборки и отбортовки, правильная геометрия конструкций, скорость производства, исключение брака)	НЕИЗВЕСТНО
8	Использование своей продукции при проведении собственных строительно-монтажных работ	ДА	НЕТ
9	Гарантия на сооружения, выполненные из своей продукции	ДА (гарантия на сооружения 50 лет)	НЕТ
10	Опыт производства в РФ	С 1998г.	Большинство - С 2008г.

Генеральный директор



В.А. Смирнов